

平成20年3月26日

各 位

会 社 名 児玉化学工業株式会社
代表者名 取締役社長 宇川 進
(コード番号 4222 東証第2部)
問合せ先 経理部長 大橋 輝男
(TEL. 03 - 3834 - 0511)

事業再編（西湘工場新設）の詳細計画に関するお知らせ

当社では平成19年9月26日付にてお知らせいたしました事業再編（工場新設並びに工場移転）に係るマスタープランを策定し、平成20年3月26日付にて神奈川県のインベスト神奈川の施設整備等助成制度への事業計画の認定申請などをいたしましたのでお知らせいたします。

記

1. 新たな事業（工場建設）の概要

(1) 湘南地区の工場建設マスタープラン

当社の中長期経営計画である「ステップエコー510」計画達成に向けた経営施策として、生産設備、生産効率並びに物流効率を各々1.5倍に引き上げを目指し、事業拡大・競争力強化による成長戦略の推進を図るため、自動車部品専用工場を建設いたします。

工場名称 西湘工場

事業内容 自動車プラスチック部品の真空成型、射出成型、塗装装飾、組立加工
およびプラスチック成型・加工機の製造、販売

立地場所 神奈川県小田原市羽根尾 「西湘テクノパーク」内造成地

敷地面積 22,592 m²

延床面積 10,572 m²（建築面積 6,587 m²）

工場用地の取得時期 平成20年7月

工場建設期間 平成20年7月～平成21年4月

操業開始(予定) 平成21年9月1日

総投資額 約40億円（土地/建物/設備更新ほか）

人員計画（操業開始時）

- ・ 常用雇用者 60 名（現横浜工場の従業員を主体に、一部現地採用補充）
- ・ 非・常用雇用者 90 名を予定

設備の更新・移設 平成 21 年 4 月～ 8 月(中旬)

- ・ 西湘工場の稼働時期に合わせ、老朽設備の更新、最新設備の新設を行い、現有横浜工場の設備能力を増強し、大幅な段取り時間の削減、サイクルアップを図る。

射出機 1450 トン、850 トン、650 トン各 1 基新設

真空成型機 7 APA 更新、FLT ライン 新設

塗装工程、組立工程、物流工程 効率の UP 1.5 倍のレイアウト、

- ・ 3000 トン射出機 1 基、1600 トン射出機 2 基、6 APA 真空成型機 1 基、LPF、コンタクト成形プレス機、塗装装飾ラインなどの比較的新しい設備は横浜工場から移設する。

将来の拡張性余地

機械事業部工場スペース 600 m²の成型工場への転活用に加え、今回の建設工場に隣接して増築可能スペース 2,200 m²を確保している。

2. 今後の見通し

平成 20 年 3 月期において、上記、工場の新設による業績に与える影響は軽微であります。来期以降の業績に与える影響につきましては、確定次第ただちに発表する予定であります。

以 上